

megol Schmierfett KF2G-20

Seewasserbeständiges Schmierfett mit hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz-eigenschaften. Besonders geeignet zur Schmierung und als Korrosionsschutz von Schiffsteilen, die dem Meerwasser ausgesetzt sind, für Industrie, Kraftfahrzeug, Heimwerker und Haushalt.

Eigenschaften:

- Das Fett enthält einen Haftverbesserer sowie besonders ausgewählte Wirkstoffe gegen Oxidation, Rost und Korrosion.
- Die Wasserbeständigkeit und Haftfähigkeit wurde in einem speziellen Abspül- und Auswaschbarkeitstest mit Meerwasser geprüft.
- Korrosionsschutz und Alterungsverhalten sind besonderen Prüfbedingungen unter abwechselnder Einwirkung künstlicher Sonnenstrahlen und einem Salzsprühnebel angepasst.

Anwendung:

- Marineschmierfett, das insbesondere außenliegende Schiffsteile, die salzhaltiger Luftfeuchtigkeit und direktem Meerwasserkontakt ausgesetzt sind, in hohem Grade vor Rost und Korrosion schützt (z.B. gute Erfahrungen bei Seerohren und Turmluke-Verschlüssen von U-Booten).
- Wasserabweisendes Schutzfett für die Außenschmierung in Industrie und Landwirtschaft, z.B. Maschinen, Metallteile, Gelenke, Drahtseile, die feuchter Luft, nassen Grubenverhältnissen oder üblichen Umwelteinflüssen ausgesetzt sind.
- Schmierung von thermisch und mechanisch normal beanspruchten Gleit- und Wälzlagern, Führungen, Steuerhebeln, Wasserpumpen.
- Schmierung und Protektion rostgefährdeter Teile an Kraftfahrzeugen (Motorraum, Türen, Kofferraum, Schweißnähte, Hohlräume). Bei schon vorhandenem Rost ist dieser vor der Fettanwendung zu entfernen.
- Schmier- und Rostschutzfett für Heimwerker, Haus und Garten.

Einsatzbereich von -20 °C bis + 100 °C

<u>Kenndaten</u>	ca. Werte		
Aussehen und Beschaffenheit	elfenbeinfarben, glatt, weich, geschmeidig		
Verseifungsart	Ca		
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	132
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265-295
Verhalten gegenüber Wasser	DIN 51807 Teil 1		1 - 90
Korrosionsschutzeigenschaften Emcor-Sondertest 164 Std. / 3 % NaCl	DIN 51802 modi.	Korr.-Grad	1- 1
Stahl	DEF STAN 91-34/1		keine Korrosion
CRC-Lagerkorrosion 48 Std. / 52 °C	ASTM D 1743		0
SRV - Hohlzyl./Fläche			keine Tribokorrosion
Ölabscheidung nach 18 Std. und 40 °C	DIN 51817	g/100 g	0,2