

megol Mehrzweckfett K2K-30

megol Mehrzweckfett ist ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normal bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen.

Einsatzbereich: von -30 °C bis + 120 °C
 Kurzzeitig sind Temperaturspitzen bis + 130 °C zulässig.
 Kennzeichnung nach DIN 51502: K2K-30

Kenndaten **ca. Werte**

Aussehen und Beschaffenheit	naturfarben, hell, weich, geschmeidig		
Verseifungsart			Li
Grundöl			
Viskosität 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	120
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	230
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 24
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	180
Konsistenzklasse	DIN 51818		2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	270-290
Walkstabilität	DIN ISO 2137		
Differenz nach 5.000 u. 60 DH		0,1 mm	< 10
Differenz nach 100.000 u. 60 DH		0,1 mm	< 30
Verhalten gegenüber Wasser	DIN 51807 Teil 1		1 - 90
Korrosionsschutzeigenschaften			
Emcor-Verfahren	DIN 51802	Korr.-Grad	0
Kupferstreifenprüfung	DIN 51811	Korr.-Grad	1 -125
Feste Fremdstoffe			
Prüfsiebgebebe 140 µ	DIN 51813	mg / kg	< 4
Wassergehalt	DIN ISO 3733	g / 100 g	< 0,1
Neutralisationszahl, alkalisch	DIN 51809 Teil 1	mg KOH/g	2,0
Ölabscheidung nach 7 Tagen und + 40 °C	DIN 51817	g / 100 g	3,6
Asche, Oxid	DIN EN 7	g / 100 g	1,2
Asche, Sulfat	DIN 51803	g / 100 g	1,8
Mechanisch-Dynamische Prüfung A	DIN 51806		sehr gut bestanden
Prüfung B bei +120 °C	DIN 51806		sehr gut bestanden
Rohrreibungswiderstand im Shell-de Limon Rheometer			
Fördermenge		g / min	10 100
7 mm lichte Weite bei + 20 °C		bar / m	3,6 5,5
7 mm lichte Weite bei - 20 °C		bar / m	24 60
16 mm lichte Weite bei + 20 °C		bar / m	1,4 1,8
16 mm lichte Weite bei - 20 °C		bar / m	3,8 7,8
Wasserauswaschverlust bei + 38 °C	ASTM D 1264	g / 100g	1,8
Qxydationsbeständigkeit Druckabfall nach 100 h bei + 99 °C	DIN 51808	bar	< 0,5