

**STABELEKTRODEN E- 6013, RR 12**

Elektrodendurchmesser: 3,25 mm

Elektrodenlänge: 350 mm

Verpackungseinheit: 5,0 kg

Verpackungsstückzahl: 154 Stück

<b>Normzeichen:</b>	<b>EN 499</b>	<b>DIN 1913</b>	<b>AWS/ASME SFA-5.</b>
	ER 42 0 RR 12	E 51 32 RR 8	E 6013

**Anwendungsbereich und Eigenschaften:**

Vielseitig einsetzbare Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißigenschaften für alle Positionen außer fallend. Einfachste Handhabung, daher auch für ungeübte Schweißer geeignet.. Gut geeignet für heftarbeit: Leichtes Zünden und Wiedorzünden. Ruhiger und stabiler Lichtbogen. Feintropfiger Werkstoffübergang. Sehr glatte und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Selbstlösende Schlacke.

EN Bezeichnung	DIN Bezeichnung	EN Bezeichnung	DIN Bezeichnung
S185 - S355	St 33 - St 52-3	L210 - L360	StE 210.7 <sup>TM</sup> - Ste 3
P235GH, P265GH	H I, H II	S(P)275 - S(P)355	StE 285 - StE 355
P295GH	17 Mn 4	-	StE 255
P235 - P355	St 37.4 - St 52.4	-	A, B, D
P235	St 35.8	-	GS-38, GS-52
P265	St 45.8	GP240R	GS-45

Bitte beachten Sie die Betriebstemperaturen für den Schweißzusatzwerkstoff und de Grundwerkstoff.

**Eignungsprüfungen:** TÜV  
**Zulassungen:** DB, BV,CWB

**Stab-/Drahtanalyse entspricht Schweißgutanalyse (Richtwerte in %)**

C	Si
0,08	0,4

**Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Einzelwerte sind Richtwerte):**

Wärmebehandlung	Streckgrenze (N/mm2)	Zugfestigkeit (N/mm)	Bruchdehnung A5 (%)
U	520	560	28

U= Schweißzustand

**Rücktrocknung:** Im allgemeinen nicht erforderlich. Im Bedarfsfall kann 1 Stunde bei 100 bis 110°C Rückgetrocknet werden.

**Stromstärken (A):**

2,0 mm	2,5 mm	3,2 mm	4,0 mm
40-60	60-90	100-140	140-180

**Stückzahlen und Nettogewichte:**

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Stück / Paket	Gewicht / Paket (kg)	Paket / Karton
2,00 *	350	413	5,0	3
2,50 *	350	252	5,0	3
3,25 *	350	154	5,0	3
4,00 *	350	102	5,0	3
4,00 *	450	95	6,5	3
5,00 *	350	64	5,0	3
5,00	450	65	6,5	3

6,00	450	50	7,0	3
------	-----	----	-----	---

## Vergleichen Sie hier Ihre mit unsere Elektroden

Vergleichsliste Stabelektroden unlegiert und hochlegiert

Norm	Unsere	Böhler	Castolin	ESAB	Oerlikon
<b>E 38 0 RC 11</b>	ESR-11	FOX OHV	EutecTrode 35077	OK 46.44	Overcord
<b>E 42 0 RR 12</b>	ESR-13	FOX SUS	EutecTrode 35086	OK 43.32	Fincord
<b>E 38 2 RB 12</b>	ESR-35	FOX SPE	EutecTrode 35078	OK 50.40	Citorex
<b>E 38 2 B 12 H 10</b>	ESB-44	FOX EV 50-A	EutecTrode 6666N	OK 53.16	Spezial
<b>E 42 3 B 42 H 10</b>	ESB-48			OK 48.00	Fincito
<b>E 42 3 B 42 H 10</b>	ESB-50	FOX EV 50-A	EutecTrode 35056	OK 48.30	Supercito
<b>E 42 6 B 42 H 5</b>	ESB-52		Castolin 6666		Tenacito
<b>E 18 8 Mn B 22</b>	EL 307	FOX A7	Castolin CP 33033	OK 67.43	Citochromax N
<b>E 19 9 LR 12</b>	EL 308 L	FOX EAS 2-A	Castolin CP 33000	OK 61.20	Supranox 308 L
<b>E 23 12 LR 12</b>	EL 309 L	FOX CN 23/12-A	Castolin Xuper 686	OK 67.60	Supranox 309 L
<b>E 23 13 2 MPR 36 160</b>	EL 309 MoL	FOX CN 23/12 MO-A	Castolin CP 33700	OK 67.70	Supranox 309 Mo L
<b>E 25 20 R 12</b>	EL 310	FOX FFB-A	Castolin CP 33300	OK 67.15	Inox 25/20
<b>E 29 9 R 12</b>	EL 312	FOX CN 29/9	Castolin 690 SF	OK 68.82	Inox 29/9
<b>E 19 12 3 LR 32</b>	EL 316 L	FOX EAS 4M-A	Castionx ArcA-Mo 900009 N	OK 63.30	Supranox 316 L
<b>E 19 12 3 Nb R 32</b>	EL 318	FOX SAS 4-A	Castolin CP 33516	OK 63.80	Supranox 318
<b>E 19 9 Nb R 32</b>	EL 347	FOX SAS 2-A	EutecTrode E347-17	OK 61.81	Supranox 347

1

---

60.7™

<b>Mn</b>
0,6

<b>Kerbschlagarbeit ISO-V</b>
40

5,0 mm	6,0mm
180-230	260-320

<b>Gewicht / Karton ( kg)</b>
15,0
15,0
15,0
15,0
19,5
15,0
19,5

**Thyssen**

Phoenix Blau
Phoenix Grün T
Phoenix SH Gelb R
Phoenix Special D
Phoenix 120K
Thermanit X
Thermanit JEW 308L-17
Thermanit 25/14 EW 309L-17
Thermanit 23/11 MoZLW
Thermanit CW 310-16
Thermanit 30/10 W
Thermanit GEW 316L-17
Thermanit AW
Thermanit HW